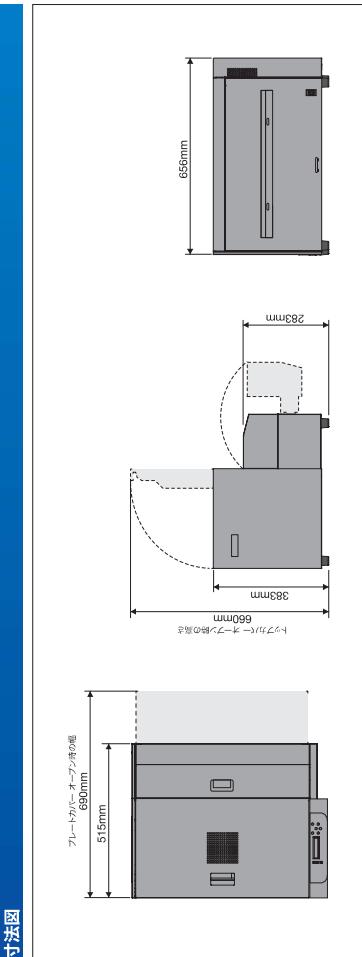


Thermal Digiplater

サーマルデジプレートシステム

TDP-459II
TDP-324II

世界初!
トナーもインクも使わない完全プロセスレス
刷版も製版フィルムも出力可能!



| 仕様 | TDP-459II | 直接熱方式 | TDP-324II |
|--------|---|--|-----------|
| 描画方式 | プレート:TDP-R775 フィルム:TDP-IFS125/TDP-FL100 | | |
| 出力材質 | 出力長さ:150~650mm* 感材幅:310~459mm | 出力長さ:150~960mm 感材幅:279~324mm、230mm**、254mm* | |
| 出力サイズ | ※459mm幅感材を御使用頂く場合は機械長となります。 | ※詳細は弊社へ別途お問い合わせください。 | |
| 最大記録幅 | 360mm | 324mm | |
| 出力解像度 | 1204dpi | 75版/時(A3)※環境温度20℃、製版条件により異なります。 | |
| 出力スピード | | AC90~264V自動変換 (插孔付)360W ※最大版幅、待機時30W) | |
| 電気容量 | | 515mm (トレイ含む)995mm ※トレイはオプション) × 656mm × 383mm (幅 × 奥行 × 高さ) | |
| サイズ | | 55kg | |
| 重量(本体) | | 温度20~30°C 湿度50~70% | |
| 使用環境 | | | |

| | |
|--|---|
| 販売店 | 三菱製紙株式会社代理店 |
| F130-0026 東京都墨田区向島2丁目10番1号 間組テイコア 03(5600)1475 | 本社:〒130-0026 東京都墨田区向島2丁目10番1号 間組テイコア URL: http://danic.jp |
| | 本社:〒130-0026 東京都墨田区向島2丁目10番1号 間組テイコア 03(5600)1475 東京支社:03(5600)1570(代) 名古屋支店:052-26519741(代) 広島営業所:082-5679700(代) 大阪支社:03(5600)1590(代) 仙 台 支 店:092-28914135(代) 高松営業所:087-8680169(代) 札幌 横 線:011-2811981(代) 長野営業所:026-222-5431(代) 佐世保営業所:093-25718228(代) 仙 台 支 店:022-29503221(代) 金沢営業所:076-2550161(代) 福井営業所:075-54915528(代) |
| | *文中の商品名は三菱製紙の登録商標です。 **文中の社名・商品名・社名の各会社の登録商標です。 ※本カタログの仕様は改良のため変更されることがあります。 |

これからの方程式 刷版+製版フィルム

Thermal Digiplater

TDP-459II
TDP-324II

Simple & Easy

刷版と製版フィルム兼用タイプで
トナーもインクも使わない、
完全プロセスレスは世界初！
簡単で使いやすく、
イージーメンテナンス！



特長

- フィルム出力も可能
オフセットのビニカルトナーもインクも使わずに、印刷機上でのウォッシュオフが不要で環境負荷低減に貢献します。
- 廃棄物0(ゼロ)
現像処理液はどちらもトナーもインクも不要で環境負荷低減に貢献します。

消耗品は
刷版とフィルムのみ
完全プロセスレスで消耗品は刷版とフィルムのみ。ランニングコスト低減に貢献します。

高い検版性
白地ベースに黒発色画像のため、高コントラストな画像形成により、視認性が高く、検版性が優れています。

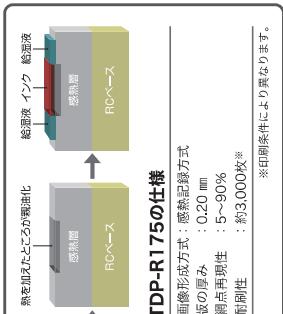
完全明室での取り扱いが可能
直接感熱による画像形成システムたため、刷版出力時、製版フィルム出力時も完全明室での取り扱い、保管ができます。



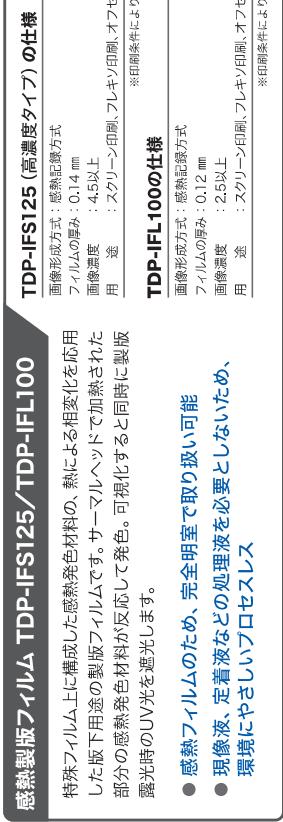
刷版TDP-R175出力時 (左) 製版フィルムTDP-IFL100出力時 (右)



簡単メンテナンス
コンパクト設計ならずえ、処理剤を使用しないので、手の汚れもなく、特殊技術を必要としません。日々のメンテナンスが簡単にできます。



TDP-R175の仕様
画像形成方式: 感熱記録方式
フィルムの厚み: 0.12 mm
画像濃度: 5~90%
耐刷性: 約3,000枚※
※印刷条件により異なります。



TDP-IFL100の仕様
画像形成方式: 感熱記録方式
フィルムの厚み: 0.14 mm
画像濃度: 4.5以上
用 途 : スクリーン印刷、フレキシ印刷、オフセット印刷※
※印刷条件により異なります。

TDP-IFL125 (高濃度タイプ) の仕様
画像形成方式: 感熱記録方式
フィルムの厚み: 0.14 mm
画像濃度: 4.5以上
用 途 : スクリーン印刷、オフセット印刷※
※印刷条件により異なります。

TDP-IFL125 (高濃度タイプ) の仕様
画像形成方式: 感熱記録方式
フィルムの厚み: 0.14 mm
画像濃度: 4.5以上
用 途 : スクリーン印刷、オフセット印刷※
※印刷条件により異なります。