

連続シート化技術

Continuous Sheeting Technology

特長

Features

- 微細プリズムを片面あるいは両面に精度高く形成することが可能です。
- 最大1,220mm幅(両面プリズムの場合、750mm幅)のシート供給が可能です。
- 熱可塑性樹脂フィルムへのプリズム形成が可能です。

*One or Double Sided-Prismatic Layers can be created at the same timing of a sheeting process.

*Maximum sheet width is 1200mm (Maximum 750mm for double-Sided prismatic sheeting).

*We can make prismatic forms on thermoplastic resin film

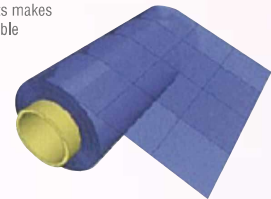
ロール形態

Roll Shape



- ロール形態での提供により
ロールtoロールでの2次加工が可能です。

*Providing a roll-shaped products makes the secondary processing possible at customers' sites.

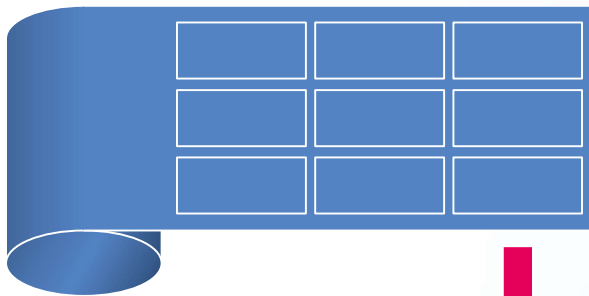


高精度な打抜き加工

Presice Die-Cutting Technorogy

- クリーン環境での打抜き加工が可能です。

*Die-Cutting Process In Clean Room



日本カーバイド工業株式会社 光学製品事業推進部

Nippon Carbide Industries Co.,Inc. Optical Product Business Promotion Division